

Ponte Rolante de 16 Toneladas no Brasil

Links originais: <https://www.portcraneweihoa.com/products/bridge-crane/484.html>



Ponte Rolante de 16 Toneladas

Ponte Rolante de 16 Toneladas: Solução Robusta e Eficiente para Seus Processos Industriais.

A ponte rolante de 16 toneladas é uma máquina de elevación essencial para segmentos industriais que demandam movimentação segura e precisa de cargas médias a pesadas. Projetada para atender às exigências do mercado brasileiro — incluindo padrões de segurança rigorosos (NR-12, NR-18) e adaptação a ambientes severos (climas tropicais, ambientes com poeira ou umidade) — essa equipamento combina durabilidade, eficiência e praticidade, tornando-se a escolha ideal para mineradoras, siderúrgicas, armazéns, portos, fábricas de componentes e outras instalações que buscam otimizar a produtividade sem comprometer a segurança.

Ponte rolante de viga dupla



Ponte rolante de viga dupla

Características Técnicas Principais da Ponte Rolante de 16 Toneladas

Desenvolvida com tecnologia de ponta e materiais de alta resistência, nossa ponte rolante de 16 toneladas apresenta especificações projetadas para maximizar o desempenho e a vida útil:

- **Capacidade de carga:** 16 toneladas (ideal para movimentação de peças pesadas, materiais brutos, equipamentos industriais e mercadorias empilhadas).
- **Alcance (vão da ponte):** Disponível em tamanhos customizáveis (de 8m a 30m), adaptados às dimensões das suas instalações (galpões, hangares, canteiros industriais).

- **Altura de elevação:** Ajustável de 6m a 20m, atendendo às necessidades de armazenamento e movimentação vertical.
- **Velocidades:**
 - Deslocamento da ponte: 20-40 m/min (velocidade variável para precisão na positioning).
 - Deslocamento do carrinho: 15-30 m/min (eficiência no movimento horizontal da carga).
 - Elevação/abaixamento: 5-10 m/min (segurança na movimentação vertical, mesmo com cargas máximas).
- **Sistema de tração:** Motor elétrico trifásico (220V/380V, padrão brasileiro) com redução de velocidade por engrenagem, garantindo torque constante e baixo consumo energético.
- **Material de construção:** Chapa de aço carbono Q235B (resistente a impactos e corrosão), com pintura anticorrosiva poliuretânica (adaptação a ambientes úmidos ou expostos ao clima).
- **Controle:** Painel suspenso (cabo flexível de 5m) com botões ergonômicos e iluminados, ou opção de controle remoto wireless (alcance de 50m) para maior mobilidade do operador.

Tabela de Parâmetros Principais do Produto

Parâmetro	Especificação
Capacidade de carga	16 toneladas
Vão da ponte (alcance)	8m - 30m (customizável)
Altura de elevação	6m - 20m (ajustável)
Velocidade de deslocamento da ponte	20 - 40 m/min (variável)
Velocidade de deslocamento do carrinho	15 - 30 m/min
Velocidade de elevação/abaixamento	5 - 10 m/min
Sistema de tração	Motor elétrico trifásico 220V/380V (padrão brasileiro), com redução de por engrenagem
Material de construção	Chapa de aço carbono Q235B, pintura anticorrosiva poliuretânica
Sistema de controle	Painel suspenso (cabo 5m) ou controle remoto wireless (alcance 50m)

Aplicações Principais da Ponte Rolante de 16 Toneladas

Ideal para diversos segmentos industriais e logísticos do Brasil, a ponte rolante de 16 toneladas se destaca em:

- **Mineração:** A ponte rolante de 16 toneladas movimenta minério, equipamentos de extração e recipientes de transporte.
- **Siderurgia:** Manuseio de lingotes, chapas de aço e componentes de máquinas pesadas.
- **Armazéns e Logística:** Empilhamento de containers, caixas industriais e materiais de estoque.
- **Portos e Terminais:** Descarregamento de navios e caminhões, movimentação de cargas containerizadas ou bulk.
- **Fábricas:** Montagem de máquinas, transporte de peças semifabricadas e materiais brutos para linhas de produção.
- **Construção Civil:** Movimentação de materiais de construção (aço, concreto pré-moldado) em canteiros industriais.

Vantagens Competitivas da Ponte Rolante de 16 Toneladas para o Mercado Brasileiro

1. Segurança em Primeiro Lugar para a Ponte Rolante de 16 Toneladas:

- Cumpre com todos os padrões regulatórios brasileiros (NR-12: Segurança em Máquinas e Equipamentos; NR-18: Proteção contra Riscos Elétricos), garantindo conformidade legal e proteção aos operadores.
- Equipamentos de segurança integrados: freio eletromagnético de emergência (bloqueia a carga em caso de falha energética), sensor de sobrecarga (desativa o sistema se a carga ultrapassar 16 toneladas), limitador de altura (impede colisão no topo) e alarmes sonoros e visuais (alertam sobre movimentação da máquina).

2. Durabilidade e Adaptabilidade da Ponte Rolante de 16 Toneladas:

- Projeto resistente a condições climáticas do Brasil (calor intenso, chuva e umidade), com pintura anticorrosiva e componentes selados para proteção contra poeira e detritos.
- Manutenção simplificada: Acesso fácil a peças de reposição (disponíveis no Brasil via rede de distribuição local), reduzindo tempos de parada.

3. Eficiência e Economia com a Ponte Rolante de 16 Toneladas:

- Redução do tempo de movimentação de cargas: Substitui a utilização de guindastes manuais ou empilhadeiras, aumentando a produtividade em até 40%.

- Consumo energético otimizado: Motores de alta eficiência energética (nível IE3) reduzem custos operacionais a longo prazo.
- Customização: Possibilidade de adaptação a necessidades específicas (ex: vão da ponte maior, sistema de isolamento para ambientes explosivos, acessórios adicionais como prensas ou ganchos especiais).

4. Suporte Local para sua Ponte Rolante de 16 Toneladas:

- Instalação profissional: Equipe técnica certificada pelo Brasil para montagem e ajuste da máquina, seguindo todas as normas de segurança.
- Manutenção preventiva e corretiva: Contratos de assistência técnica local, com resposta rápida (atendimento em até 48 horas em regiões metropolitanas).
- Garantia: 1 ano de garantia sobre componentes mecânicos e elétricos, com opção de extensão para 2 anos.

Por Que Escolher Nossa Ponte Rolante de 16 Toneladas?

Para o mercado brasileiro, nossa ponte rolante de 16 toneladas se diferencia por:

- **Conformidade com normas locais:** Todos os componentes são testados e certificados para atender às exigências do INMETRO e das NRs, evitando riscos legais e operacionais.
- **Projeto adaptado ao Brasil:** Desenvolvido para resistir a condições climáticas e operacionais específicas do país, garantindo desempenho estável em qualquer região.
- **Suporte técnico ágil:** Equipe de engenheiros e técnicos treinados para auxiliar em instalação, manutenção e treinamento de operadores.
- **Custo-benefício superior:** Equipamento de alta qualidade com preços competitivos, ideal para pequenas, médias e grandes empresas industriais.

Se você busca uma solução de movimentação de cargas segura, eficiente e adaptada ao mercado brasileiro, a ponte rolante de 16 toneladas é a escolha certa. Entre em contato conosco para obter um orçamento personalizado, visita técnica e demonstração do produto!

Atendemos todo o Brasil: São Paulo, Rio de Janeiro, Minas Gerais, Rio Grande do Sul, Pará e demais estados.

(注: 文档部分内容可能由 AI 生成)